

如何使用 WIFI-FX（现场版）连接三菱 FX 系列 PLC

1、准备好软件

1.1、三菱FX系列PLC支持“GX Developer”、“GX Works2”、“SWOPC-FXGP/WIN-C”这3个编程软件，但是WIFI-FX仅支持“GX Developer”和“GX Works2”这2个编程软件，不支持“SWOPC-FXGP/WIN-C”，需要下载的软件可以去三菱官网下载软件，以下是下载链接<https://www.mitsubishielectric-fa.cn/site/file-software?catalog=245>

1.2、下载无线WIFI编程器的上位机调试工具，需要打开艾莫迅官网(http://www.amsamotion.com/show_521.html) 点击“下载中心”的“调试工具”处“无线WIFI编程器”“上位机调试工具（中文版）”

调试工具		★ 您当前的位置：网站首页 / 下载中心 / 调试工具	
产品手册	调试工具	编程软件	应用例程
驱动程序			
类别	工具名称（点击下载）	适用范围	更新日期
物联网模块			
4G云盒子（停产）	4G云盒子上位机调试工具	适用产品型号：AMX-IOT-201-L、AMX-IOT-301-L	2023/4/1
4G网关	4G网关上位机调试工具	适用产品型号：AMX-IOT-DM100、AMX-IOT-DM200	2024/3/4
LoRa无线透传模块	LoRa数传型模块上位机调试工具	适用产品类别：LoRa无线透传系列	2022/10/11
	LoRa数传型模块上位机调试工具（中性）	适用产品类别：LoRa无线透传系列	2022/10/11
	LoRa Modbus无线采集型模块调试工具	适用产品类别：LoRa Modbus系列	2022/10/11
	USB-LoRa上位机调试工具	适用产品类别：USB-LoRa	2022/10/11
WiFi串口服务器	WiFi_Stool调试工具	适用产品：RS232-WIFI-M01、RS485-WIFI-M01	2022/10/11
无线WiFi编程器	上位机调试工具（中文版）	适用产品类别：无线WiFi编程器现场版与远程版，支持电脑Windows 7/8/10系统	2022/10/11
	手机配网工具（苹果系统）下载至苹果手机安装	用于解决远程版无线WiFi编程器“远程模式”的配网问题，使模块通过指定的WiFi网络设备连入外网	2022/3/5
	手机配网工具（安卓系统）下载至安卓手机安装	用于解决无线WiFi编程器“远程模式”的配网问题，使模块通过wifi网络连入外网	2022/3/5

2、使用WiFi-FX编程器连接PLC

如下图，WIFI-FX编程器·这端连接PLC的编程口，正常状态下WIFI编程器为常亮状态，若不是则拿镊子双击WIFI-FX编程器侧面的小孔（备注：闪烁状态或者不亮状态）

注意：PLC要处于通电状态，并且拨码开关还要拨到停止



3、连接WIFI编程器网络

3.1、电脑连接上WIFI-FX的热点,热点名称为WIFI编程器标签上的WIFI编程器名称,热点密码为WIFI编程器名称后八位数字



注意：电脑连接上了WIFI编程器的热点后，才能使用WIFI编程器上位机工具去配置参数

4、WIFI编程器上位机的配置

4.1、双击打开“无线WIFI编程器上位机工具”进行下列配置

4.1.1、在“PLC/触摸屏选择”选择“三菱FX3U”



4.1.2、勾选上“现场版AP模式（热点）”



4.1.3、设置需要生成的虚拟串口号，如果设备管理已经有COM2了，则要映射别的COM口号，这里以COM2为例（串口通讯格式是默认设置好的9600 7 1 EVEN）



4.1.4、点击“创建串口”，创建后软件上面会显示“关闭串口”



4.1.5、点击“启动本地服务”，开启后软件上面会显示“关闭本地服务器”



4.1.6、点击“启动配置服务”，开启后软件上面会显示“关闭配置服务器”



4.1.7、点击“配置串口参数”



4.1.8、参数显示处出现“set ok! set ok! ”，表示WIFI编程器的上位机工具配置成功



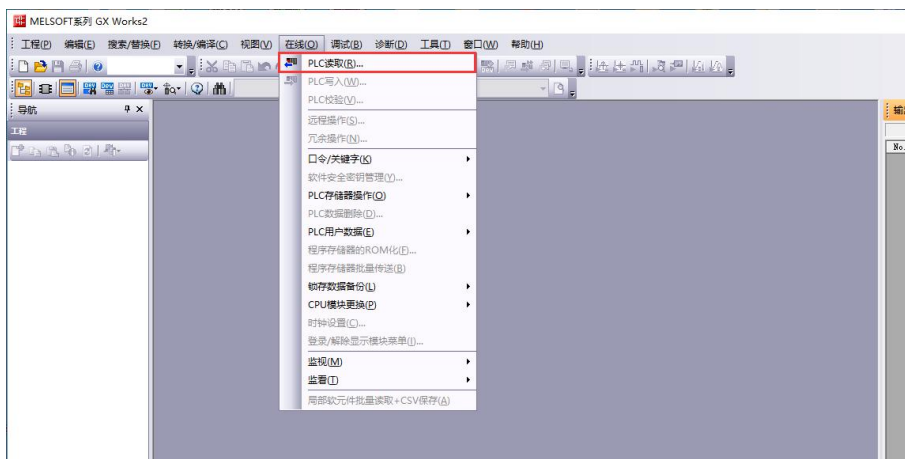
4.2、在电脑“设备管理器”点开“端口”，检查是否已经成功创建虚拟端口“ELTIMA Virtual Serial Port (COM2)”



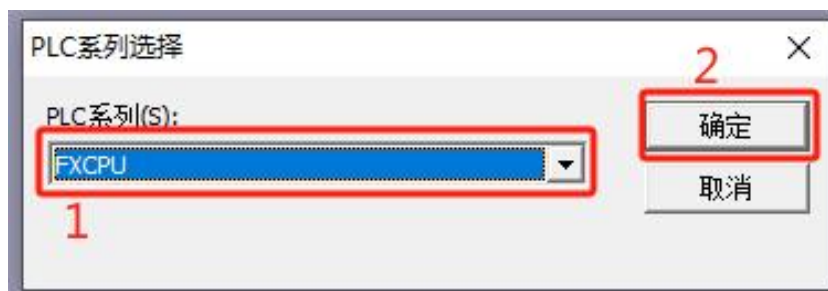
5、软件连接步骤

“GX Devoloper” 和 “GX Works2” 界面类似，以下操作以GX Works2举例

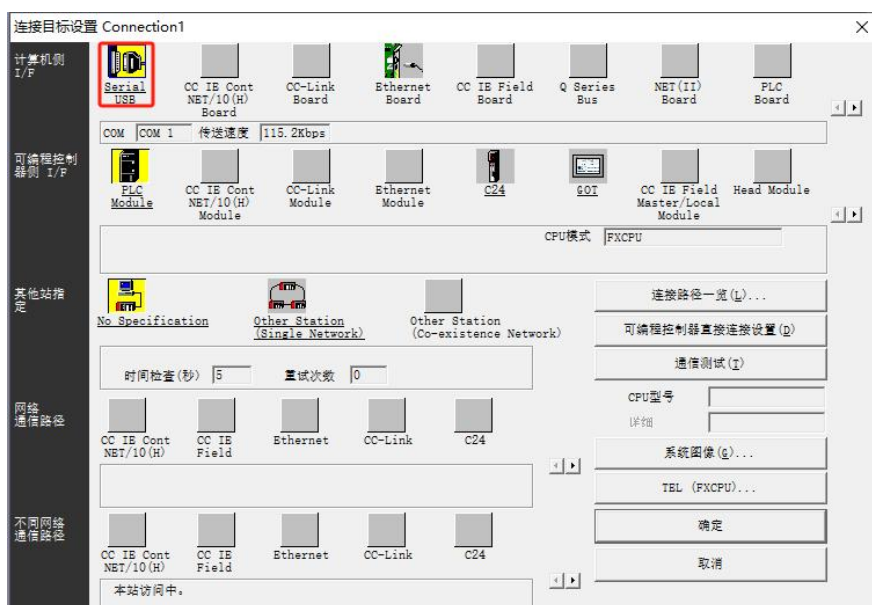
5.1、打开三菱编程软件“GX Works2”，在工具栏里面的“在线”选项里面，点击“PLC读取”如下图



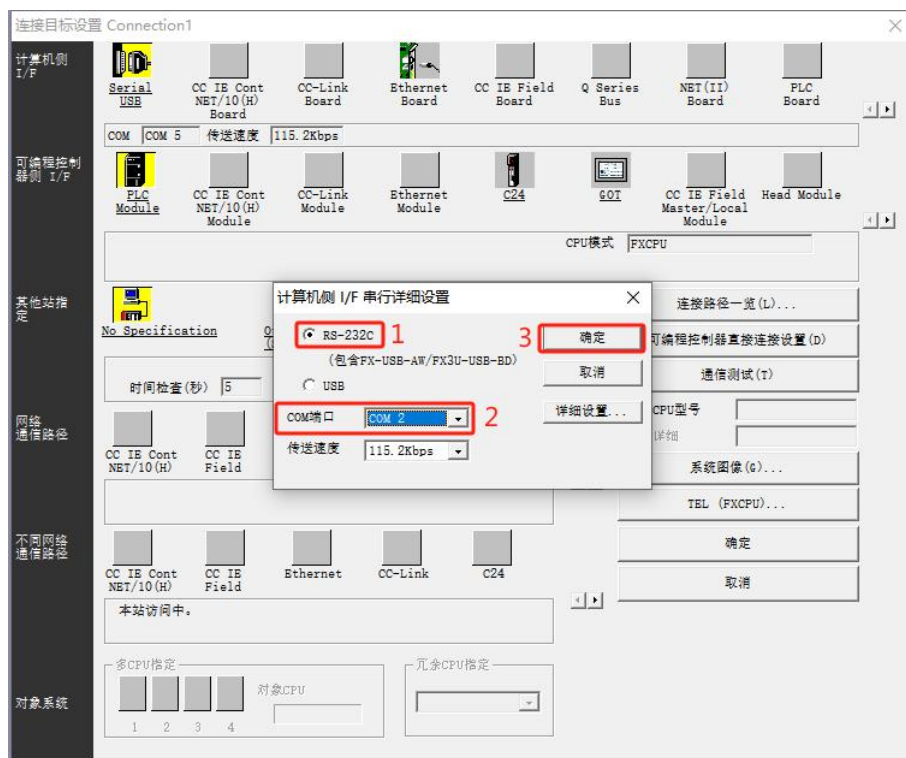
5.2、在“PLC系列选择”选择“FXCPU”，然后“确定”，进入“连接目标设置界面”



5.3、进入“连接目标设置界面”界面后，双击“serial usb”



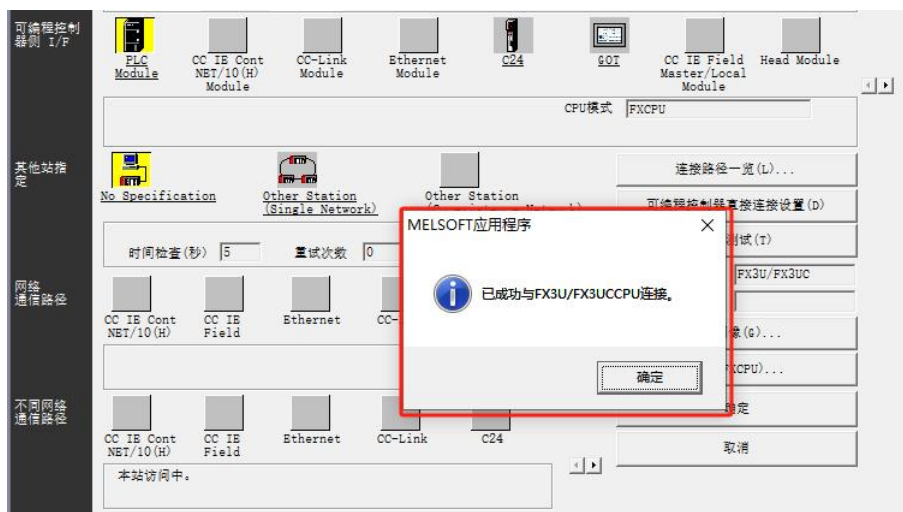
5.4、双击“serial usb”后会进入以下界面依次点击“RS-232c”，选择“COM端口”该端口号上面设备管理器识别出来的端口号一致，例如我电脑识别出来的是USB-SERIAL CH340 (COM 5),这里的“COM端口”就选择COM5，最后点击“确定”



连接FX1S/1N/2N这些编程口波特率较低的PLC时，传输速度要改成9.6Kbps

5.5、随后在“连接目标设置界面”里面点击“通讯测试”，会提示与PLC通讯成功

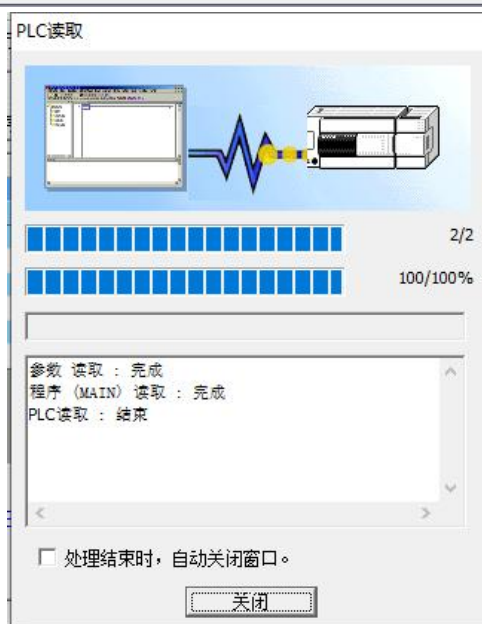
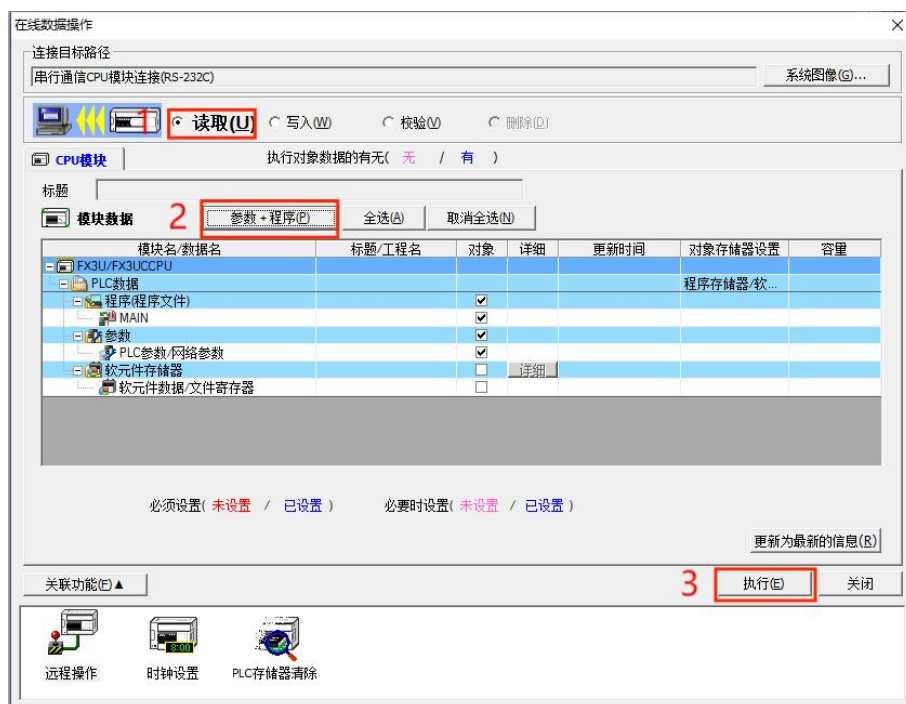




5.6、提示与PLC通讯成功后返回“连接目标设置界面”，点击确定（这个步骤很重要，否则设置好的连接参数不会保存）



5.7、点击确定后，会自动转到“在线数据操作”界面，选择“读取”点击“参数+程序”，最后点击“执行”，等待上传完成



5.8、等待上传完成，按照下面的顺序点击即可查看上传的程序

