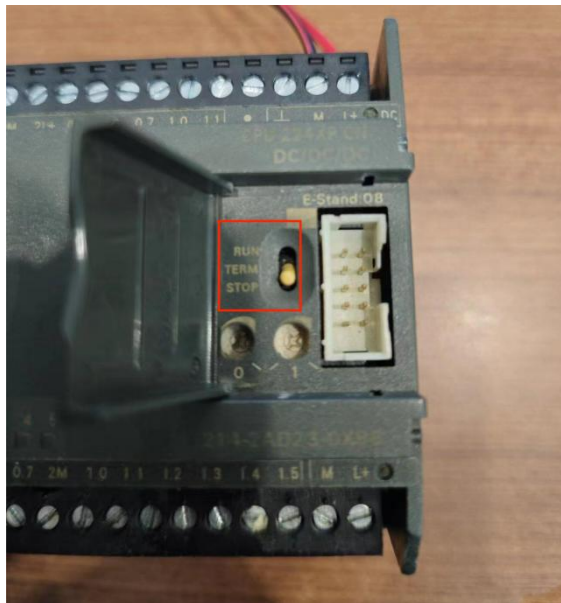


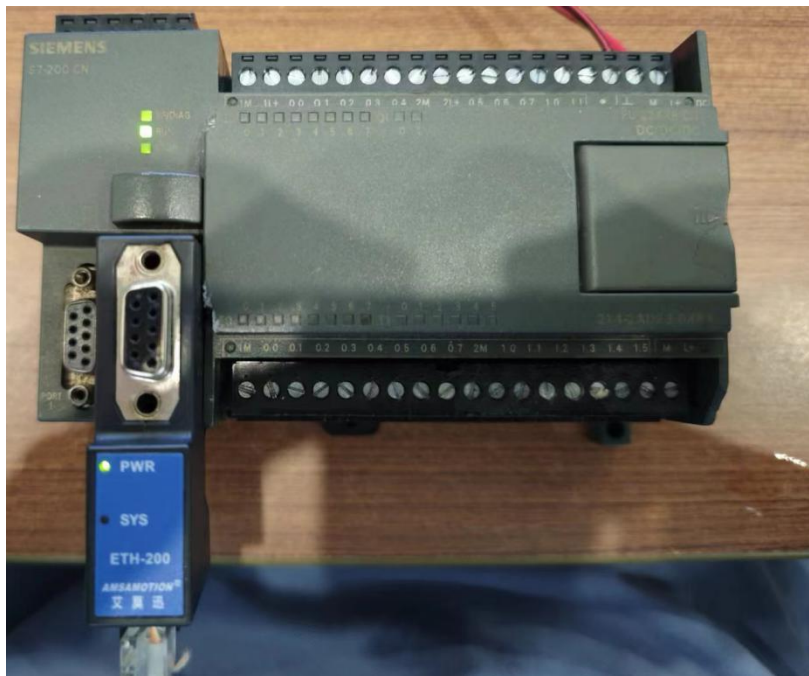
200PLC 如何通过 ETH-200 连接编程软件

1、模块与PLC连接

1.1、确定PLC编程口的通讯协议是否是PPI，如果不确定可以把PLC的拨码开关拨到STOP



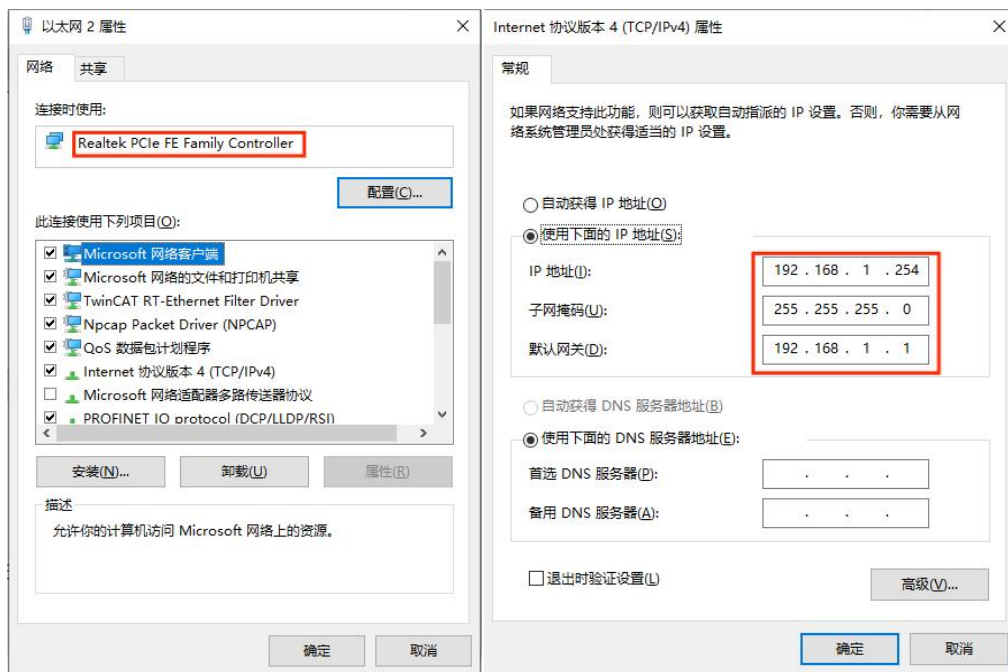
1.2、PLC通电，把ETH-200的DB九针公头插到PLC DB九针母头的通讯口上，然后使用网线连接电脑与ETH-200模块



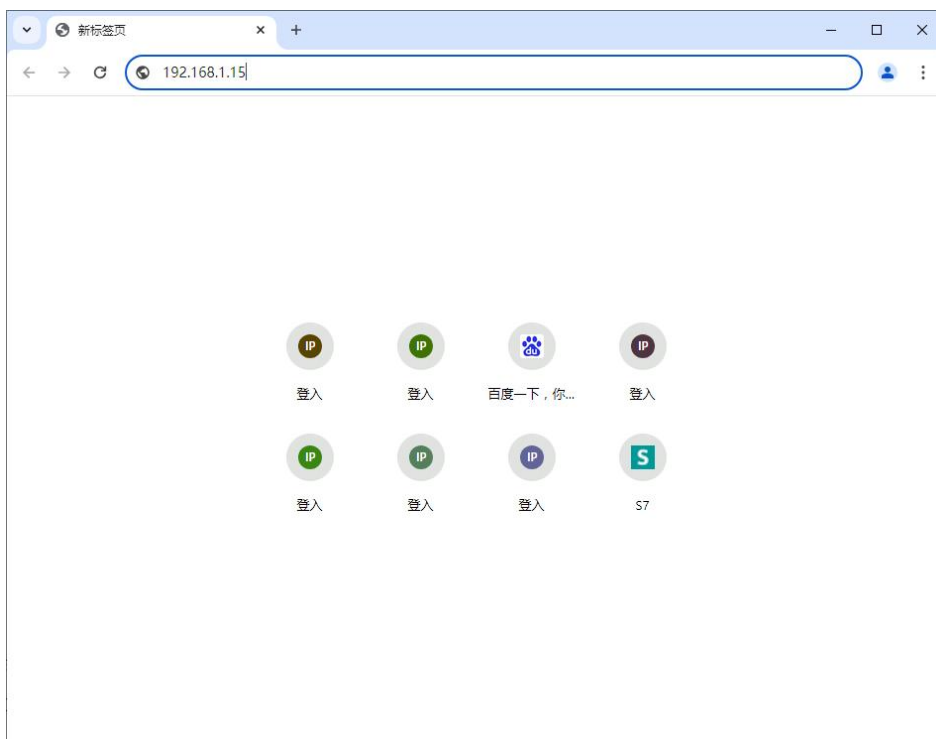
2、ETH-200的网页设置

2.1、把电脑的IP地址和ETH-200的IP地址设置在同一个网段上ETH-200默认的IP地址为192.168.1.15（以下使用这个IP作为ETH-200的IP使用）

电脑的网卡名称和IP设置如下（如何设置电脑的IP可以参考对应的文档）



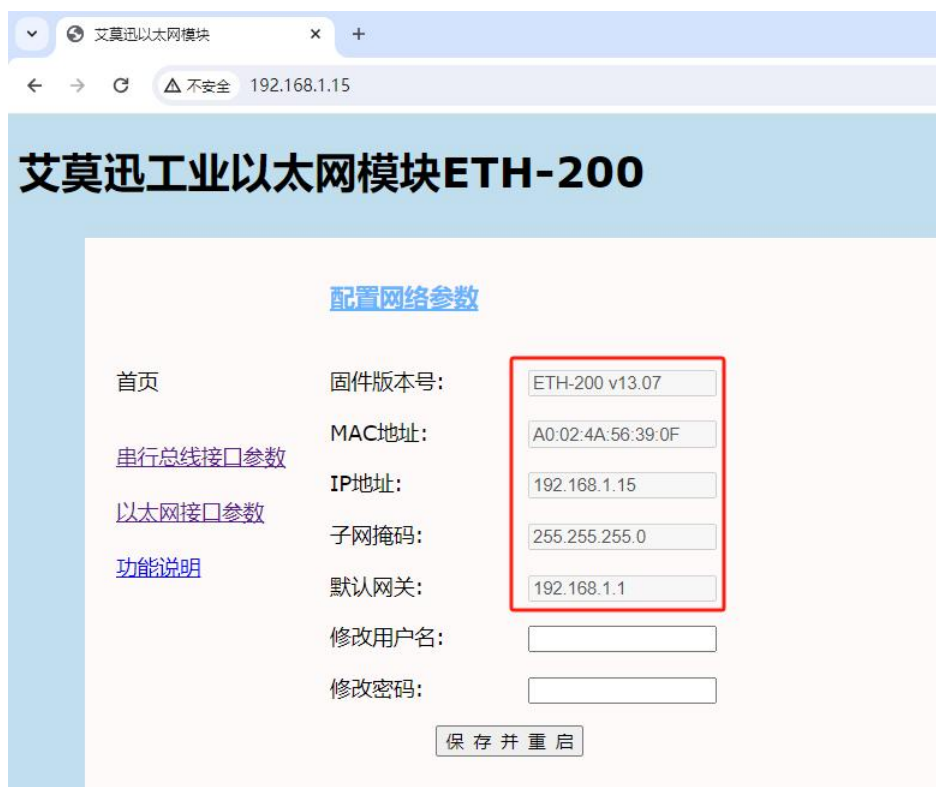
2.2、打开浏览器（最好是谷歌），在网址处输入ETH-200的IP地址然后按下电脑回车键进入“登录界面”



2.3、在“登录界面”，输入“默认账号”和“默认密码”点击“登录”进入ETH-200的“设置界面”



2.4、在“设置界面”的“首页”，该页面可以查看模块当前的固件版本、IP地址



2.5、点击“串行总线接口参数”，在“S7通信协议选择”里面选择“PPI”，查看当前PLC地址和波特率，最后点击“保存重启”

艾莫迅工业以太网模块ETH-200

串行总线接口参数

1 串行总线接口参数

以太网接口参数

功能说明

MPI/PPI参数配置

参数类型	参数值	参数描述
ETH_MPI站地址	0	范围0~31,默认0
S7总线最大地址	32	范围0~31,默认31
站点通信重试次数	3	范围0~6,默认3
地址间隔刷新系数	80	范围1~200,默认10
2 S7通信协议选择	PPI	ETH_200支持PPI/MPI从站

串口参数设置

S7通信波特率	自动	S7总线通讯协议选择,支持9600/19200/187500等
HMI端波特率	自动	HMI的波特率选择,可选9600/19200/187500波特率

总线模块信息

名称	总线波特率	总线设备地址详情
3 设备地址列表	9.6K	2

4 保存并重启

点击“保存重启”会弹出以下界面，点击“确认”等待10秒后，重新再进入模块网页

艾莫迅工业以太网模块

设置成功，点击确认后模块自动启动!

确认



ETH-200以太网模块正在重启，网页会在 2 seconds秒内跳转至登陆界面！

2.6、重新登陆网页后，进入“以太网接口参数”在该页面可以更改“默认目标PLC地址”和该模块自身的IP地址；一般PLC的默认地址是2，因此模块“默认目标PLC地址”也是默认为2；如果PLC地址不为2，这里要填写PLC当前实际的地址（“串行总线接口参数”上面也会搜索出来），模块的IP地址可以根据需要更改（这里使用默认的IP地址192.168.1.15）

艾莫迅工业以太网模块ETH-200

以太网接口参数

首页
串行总线接口参数
以太网接口参数
功能说明

以太网基本设置

参数类型	参数值	参数描述
IP地址:	192 . 168 . 1 . 15	本地IP地址, 默认为192.168.1.15
掩码:	255 . 255 . 255 . 0	掩码地址, 默认为255.255.255.0
网关:	192 . 168 . 1 . 1	网关地址, 默认为192.168.1.1
默认目标PLC地址:	2	指定S7TCP通讯的PLC地址, 默认为2

以太网端口设置

参数类型	参数值	参数描述
S7TCP服务器端口号:	102	S7TCP服务通讯端口号, 默认102
MODBUS TCP服务器端口号:	502	MODBUS TCP服务通讯端口号, 默认502
过滤报文	打开	是否打开报文过滤

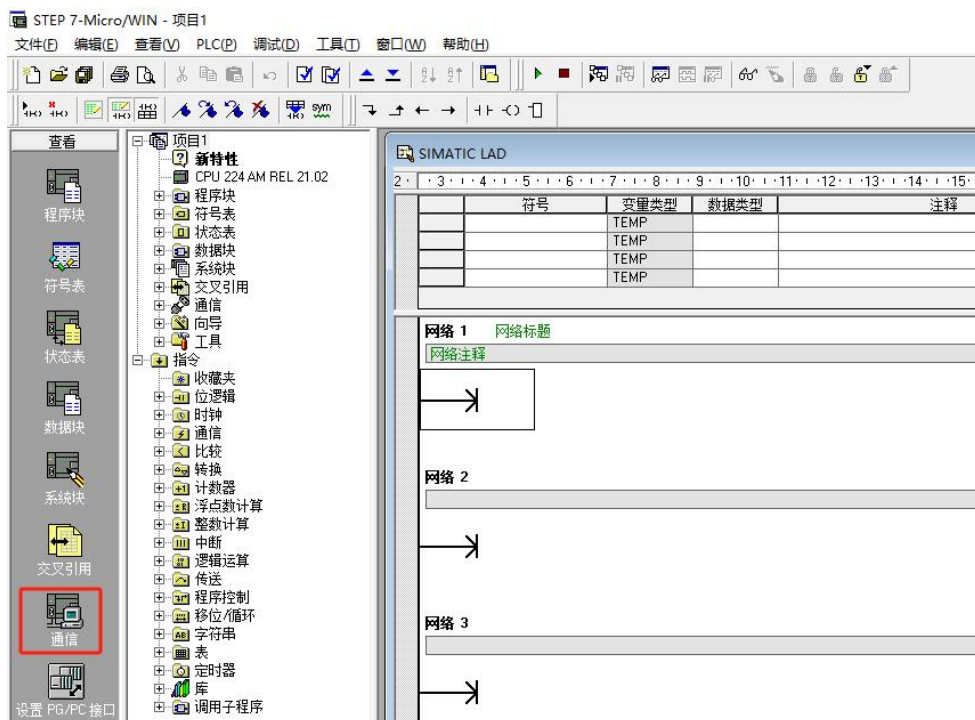
MODBUS TCP转S7的寄存器配置

MODBUS寄存器类型	寄存器个数	偏移地址	PLC映射块
输入线圈:	600	0	I
输出线圈:	600	0	Q
输入寄存器:	600	0	V
保持寄存器:	600	0	V

2 保存并重启

3、编程软件连接步骤

3.1、打开西门子编程软件“V4.0 STEP 7 MicroWIN SP9”，点击“浏览条”中的“通信”



3.2、在“通信”界面中，点击“设置PG/PC接口”



3.3、在“设置PG/PC接口”界面中，选择连接电脑的网卡名称（不同的电脑使用的网卡驱动不一样，名称可能不一样，以实际的电脑网卡名称为准），这里演示的电脑网卡名称如上面2.1所示，因此选择“Realtek PCIe FE Family Controller.TCPIP.Auto.1”，点击“OK”，然后在“Warning”界面选择“确定”



3.4、返回“通信”界面，在“远程：”里面输入模块的IP地址“192.168.1.15”然后点击“确定”



3.5、点击编程软件“工具栏”的“上载”不保存当前的程序，选择“程序块”、“数据块”、“系统块”，最后点击“上载”，等待上传完成后即可查看PLC程序，如下图

