

如何使用 AMX-IOT-DM200 给 AMX-200 系列 PLC 的进行远程编程（网口）

1、软件下载

1.1、4G网关上位机调试下载链接：http://www.amsamotion.com/show_521.html

产品手册	调试工具	编程软件	应用例程	驱动程序
------	------	------	------	------

类别	工具名称（点击下载）	适用范围	更新日期
物联网模块			
4G云盒子（停产）	4G云盒子上位机调试工具	适用产品型号：AMX-IOT-201-L、AMX-IOT-301-L	2023/4/1
4G网关	4G网关上位机调试工具	适用产品型号：AMX-IOT-DM100、AMX-IOT-DM200	2024/3/4
LoRa无线透传模块	LoRa数传型模块上位机调试工具	适用产品类别：LoRa无线透传系列	2022/10/11
	LoRa数传型模块上位机调试工具（中性）	适用产品类别：LoRa无线透传系列	2022/10/11
	LoRa Modbus无线采集型模块调试工具	适用产品类别：LoRa Modbus系列	2022/10/11
	USB-LoRa上位机调试工具	适用产品类别：USB-LORA	2022/10/11

1.2、AMX-200系列PLC兼容V4.0 STEP 7 MicroWIN SP9软件需要下载的可以去西门子官网下载软件，以下是下载链接https://www.ad.siemens.com.cn/productportal/prods/s7-200-portal/micropower2013/enreal/online_resource/online_certification_soft.html

2、网关连接操作

2.1、使用网线连接AMX-IOT-DM200和AMX-200 PLC的网口



PLC连接网关前首先要确定PLC当前的IP，以PLC的默认的IP192.168.1.25为例

3、4G网关上位机软件操作步骤

3.1、绑定的ID号

模块得24V电源旁有一个ID标签，上面标注了每个模块对应的ID号



打开4G网关上位机配置工具后选择“设备管理”，然后点击“绑定设备”输入模块上面的ID号



3.2、设置网关串口配置

3.2.1、双击该“在线网关”，进入“端口列表”



3.2.2、在“端口列表”里面选择“网口1”

3.2.3、最后勾选“启动网口”



3.2.4、PLC配置设置

“PLC类型” 选择西门子ETH-PPI

“IP” 填写PLC的IP地址这里以192.168.1.25为例（可以任意填写想要填写的IP）

“端口号” 填写102

启动网口 ☒

PLC 配置

PLC类型 西门子 S7-200 SMART

IP 192 . 168 . 1 . 25

端口号 102

4

3.2.5、网口配置

分配虚拟网卡的IP（要和上面分配的IP在同一个网段上）,最后点击桥接

网口配置

192 . 168 . 1 . 100

桥接状态

桥接

上位机连接手册

桥接状态

桥接状态

本机端口

5

3.2.6、桥接完成后，下方会出现一个“桥接状态”和“请在PLC编程软件中填入的IP”
这里显示的IP是什么，PLC编程软件连接时填写PLC的IP就是什么

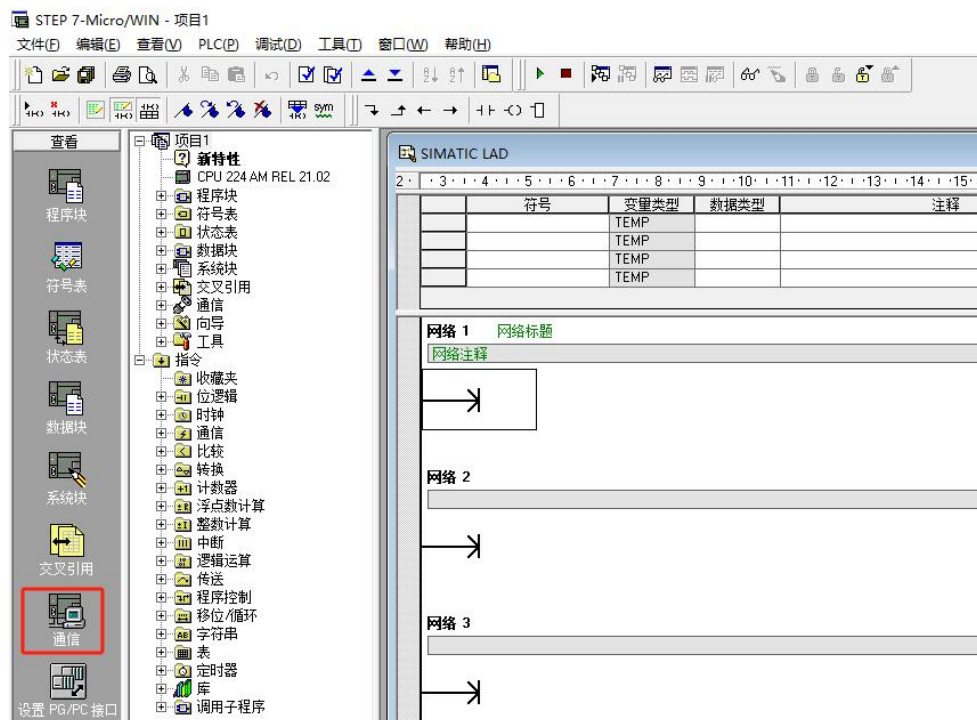
桥接状态

桥接状态

本机端口 请在PLC编程软件中填入IP： 192.168.1.25 ,端口号为： 102

4、编程软件与AMX-200PLC通讯连接

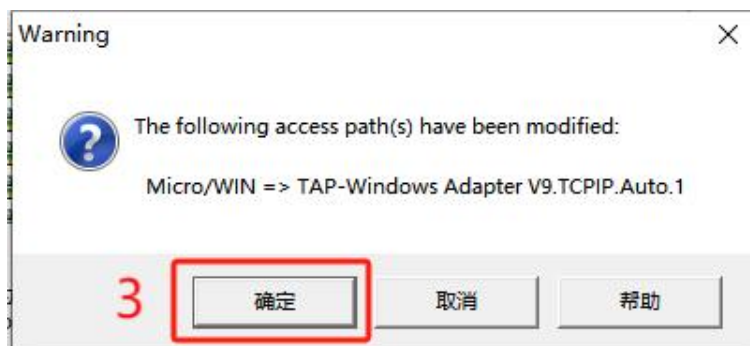
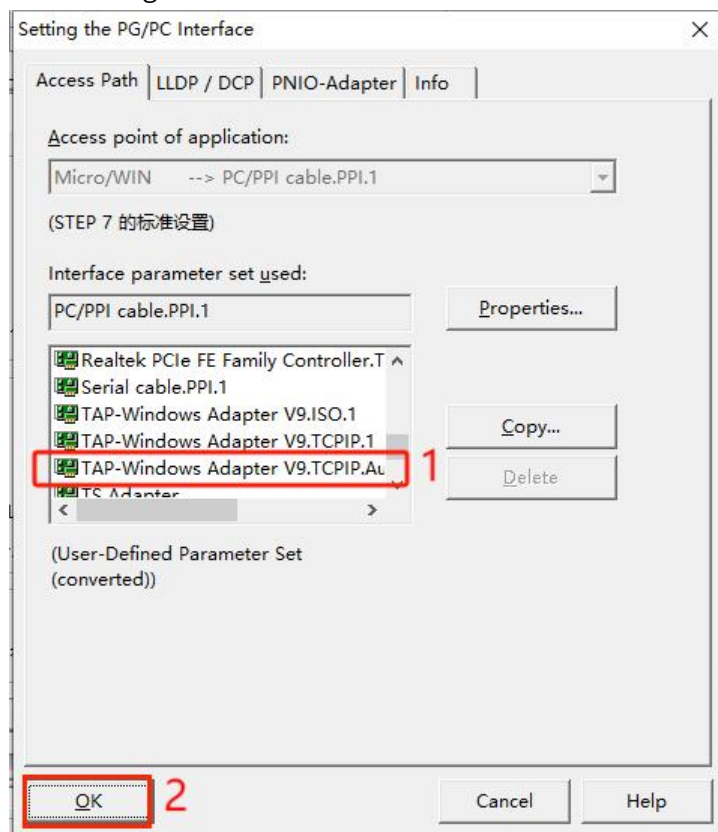
4.1、打开西门子编程软件“V4.0 STEP 7 MicroWIN SP9”，点击“浏览条”中的“通信”



4.2、在“通信”界面中，点击“设置PG/PC接口”



4.3、在“设置PG/PC接口”界面中，选择 “TAP-Windows Adapter V9.TCPIP.Auto.1” 后，点击“OK”，在“Warning”界面选择“确定”



4.4、返回“通信”界面，点击“IP地址浏览器”设置按钮如下图

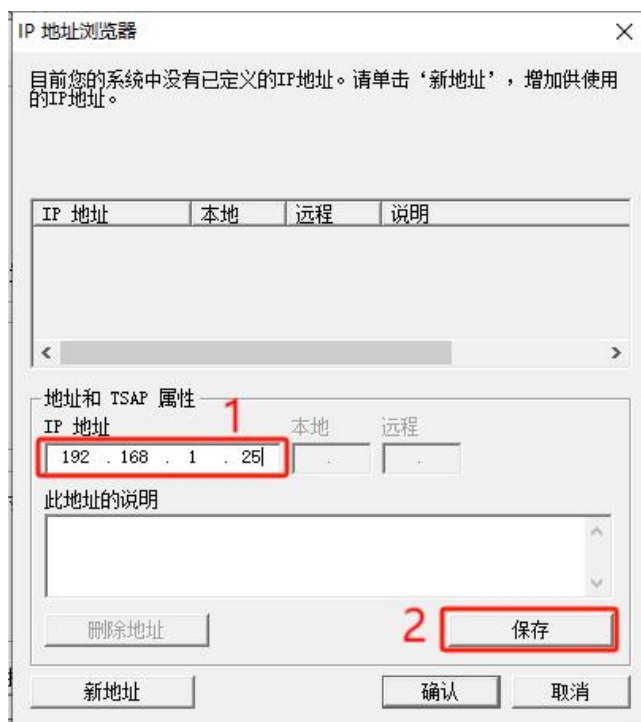


4.5、在“IP地址浏览器”界面设置

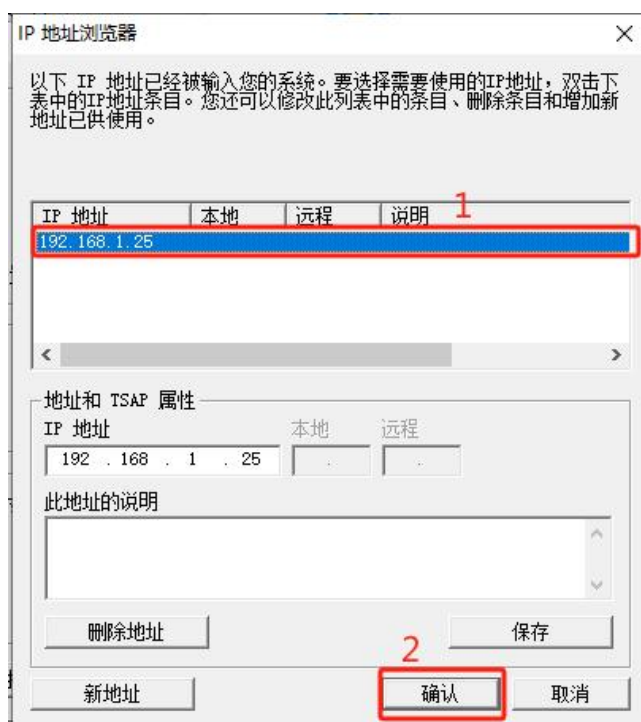
4.5.1、点击添加“新地址”



4.5.2、在“IP地址”处，添加IP“4G网关上位机工具”桥接出来的IP（参考3.2.6），最后点击“保存”



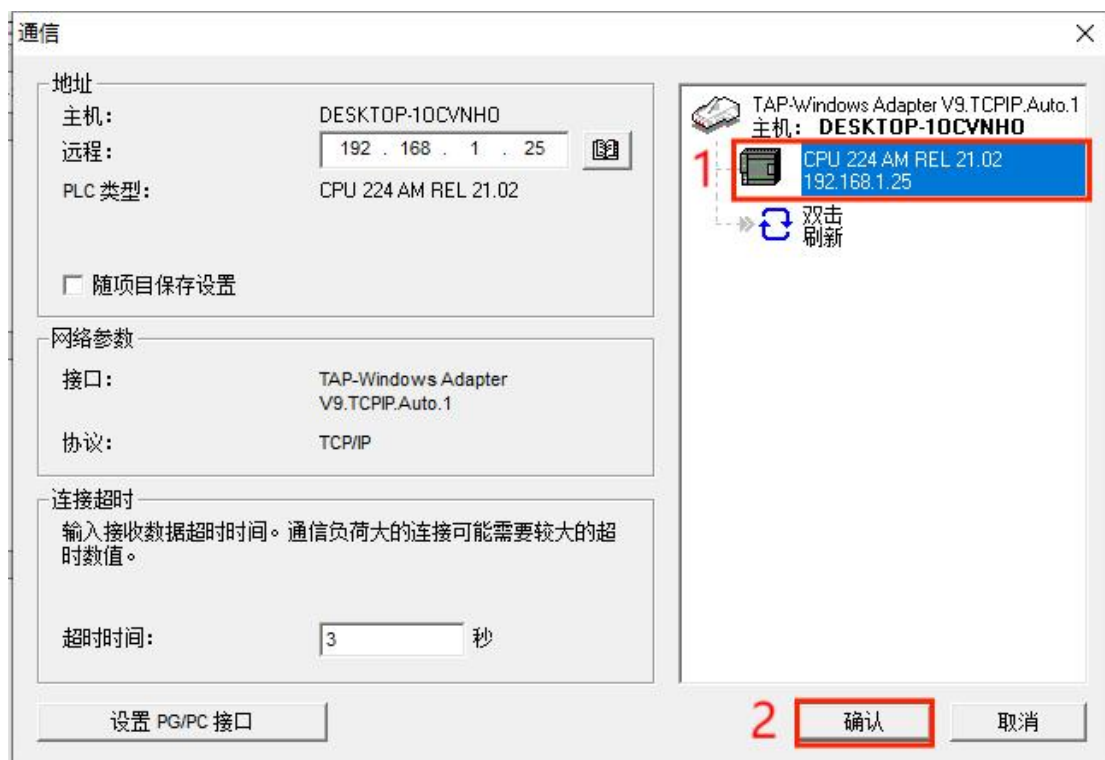
4.5.3、选择保存后的IP地址，最后点击确定



4.6、双击“双击刷新”这个图标，搜索PLC



4.7、等待搜索完成后，选择搜索出来的CPU，最后点击确定



4.8、点击编程软件“工具栏”的“上载”不保存当前的程序，选择“程序块”、“数据块”、“系统块”，最后点击“上载”，等待上传完成后即可查看PLC程序，如下图

