

# 如何使用 AMX-IOT-DM100 给 AMX-FX3U 系列 PLC 的进行远程编程（网口）

## 1、软件下载

1.1、4G网关上位机调试下载链接：[http://www.amsamotion.com/show\\_521.html](http://www.amsamotion.com/show_521.html)



类别	工具名称（点击下载）	适用范围	更新日期
物联网模块			
4G云盒子（停产）	4G云盒子上位机调试工具	适用产品型号：AMX-IOT-201-L、AMX-IOT-301-L	2023/4/1
4G网关	4G网关上位机调试工具	适用产品型号：AMX-IOT-DM100、AMX-IOT-DM200	2024/3/4
LoRa无线透传模块	LoRa数传型模块上位机调试工具	适用产品类别：LoRa无线透传系列	2022/10/11
	LoRa数传型模块上位机调试工具（中性）	适用产品类别：LoRa无线透传系列	2022/10/11
	LoRa Modbus无线采集型模块调试工具	适用产品类别：LoRa Modbus系列	2022/10/11
	USB-LoRa上位机调试工具	适用产品类别：USB-LORA	2022/10/11

1.2、AMX-FX3U系列PLC兼容GX Works2软件需要下载的可以去三菱官网下载软件，以下是下载链接<https://www.mitsubishielectric-fa.cn/site/file-software?catalog=245>

## 2、AMX-IOT-DM100与AMX-FX3U PLC的网口连接

2.1、使用网线连接AMX-IOT-DM100和AMX-FX3U PLC的网口



PLC 连接网关前首先要确定 PLC 当前的 IP，以 PLC 的默认的 IP192.168.1.18 为例

### 3、4G网关上位机软件操作步骤

#### 3.1、绑定的ID号

模块得24V电源旁有一个ID标签，上面标注了每个模块对应的ID号



打开4G网关上位机配置工具后选择“设备管理”，然后点击“绑定设备”输入模块上面的ID号



### 3.2、设置网关网口配置

#### 3.2.1、双击该“在线网关”，进入“端口列表”



#### 3.2.2、在“端口列表”里面选择“网口1”

#### 3.2.3、最后勾选“启动网口”



### 3.2.4、PLC配置设置

“PLC类型” 选择三菱FX3U

“IP” 填写PLC的IP地址这里以PLC默认的IP192.168.1.18为例，

“端口号” 填写5551

### 3.2.5、网口配置

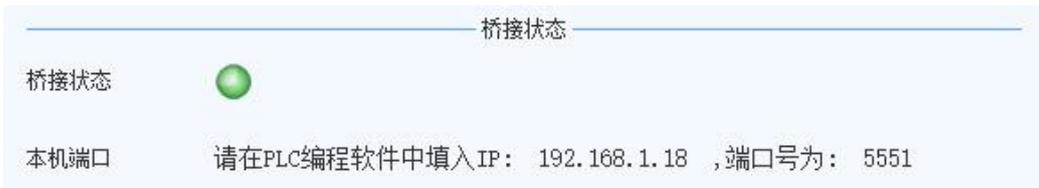
分配虚拟网卡的IP（要和PLC的IP在同一个网段上）,最后点击桥接

3.2.6、桥接完成后，下方会出现一个“桥接状态”和“请在PLC编程软件中填入的IP”

这里显示的IP是什么，PLC编程软件连接时填写PLC的IP就是什么（不一定是PLC当前的IP）

①例如桥接完成后“桥接状态”如下图所示，则PLC编程软件使用192.168.200.111来连接PLC

②例如桥接完成后“桥接状态”如下图所示，则PLC编程软件使用192.168.1.18来连接PLC



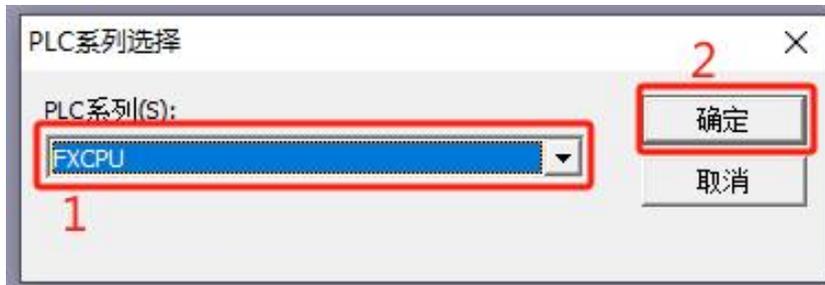
## 4、连接编程软件

“GX Developer”和“GX Works2”界面类似，以下操作以GX Works2举例

4.1、打开三菱编程软件“GX Works2”，在工具栏里面的“在线”选项里面，点击“PLC读取”如下图

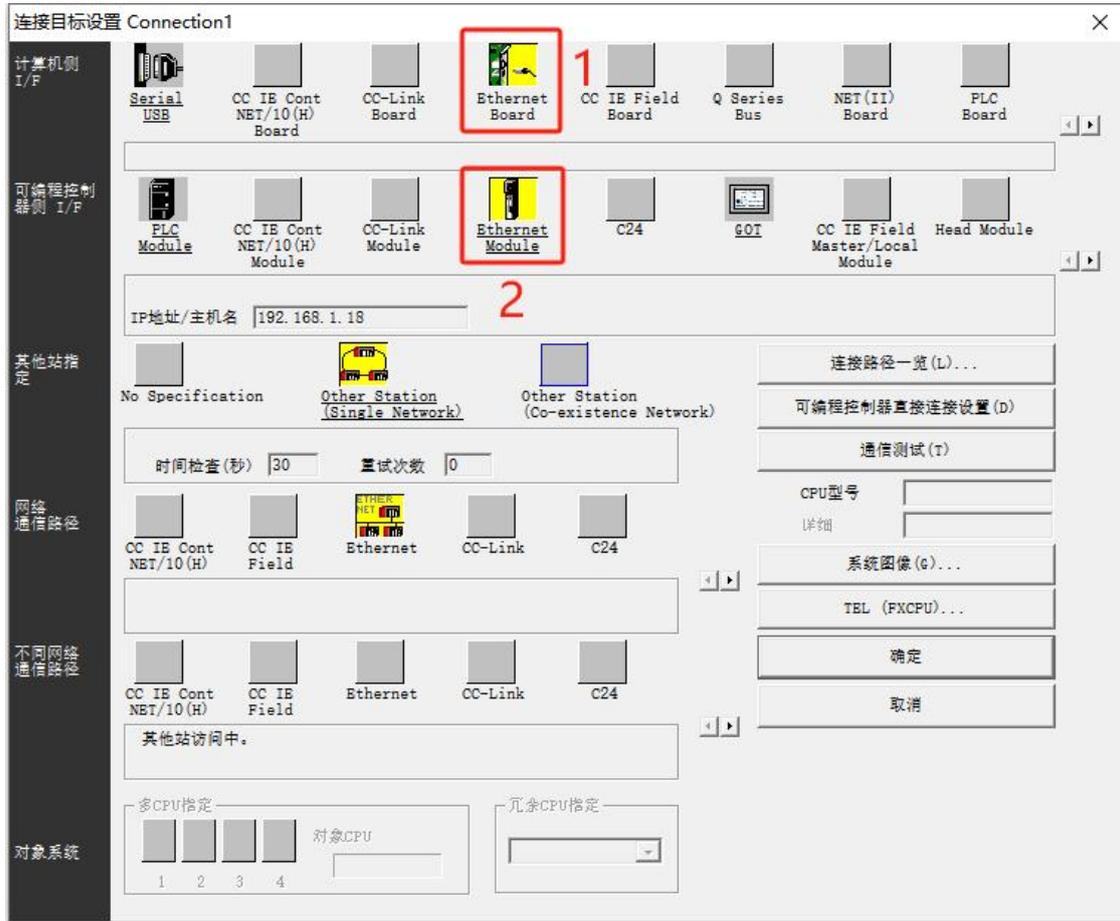


4.2、在“PLC系列选择”选择“FXCPU”，然后“确定”，进入“连接目标设置界面”





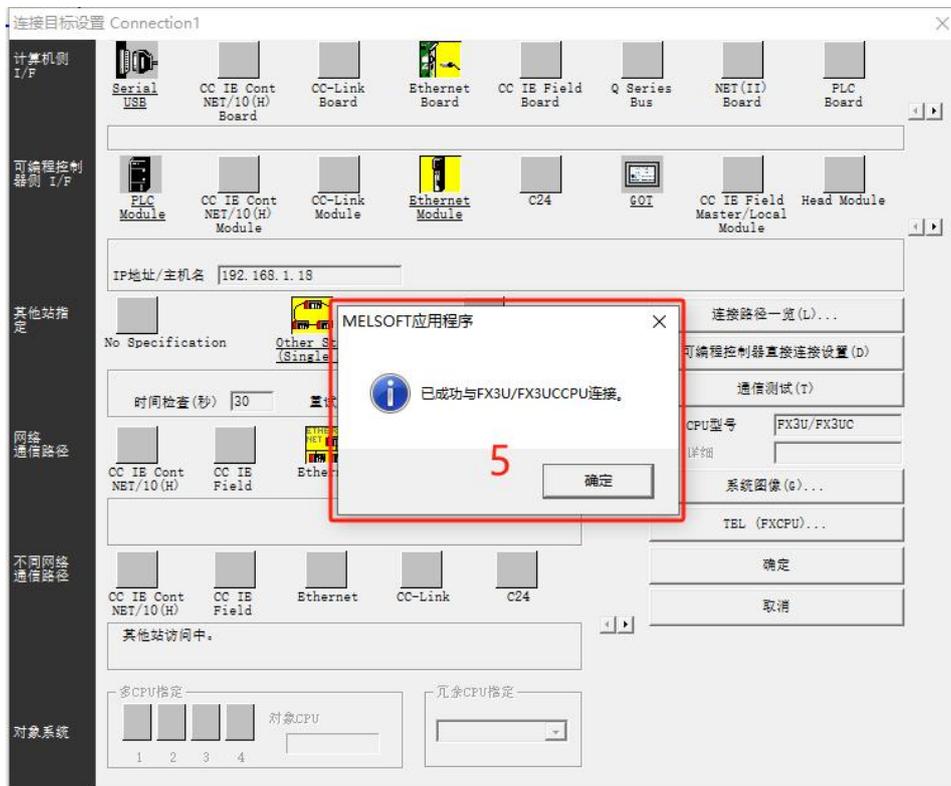
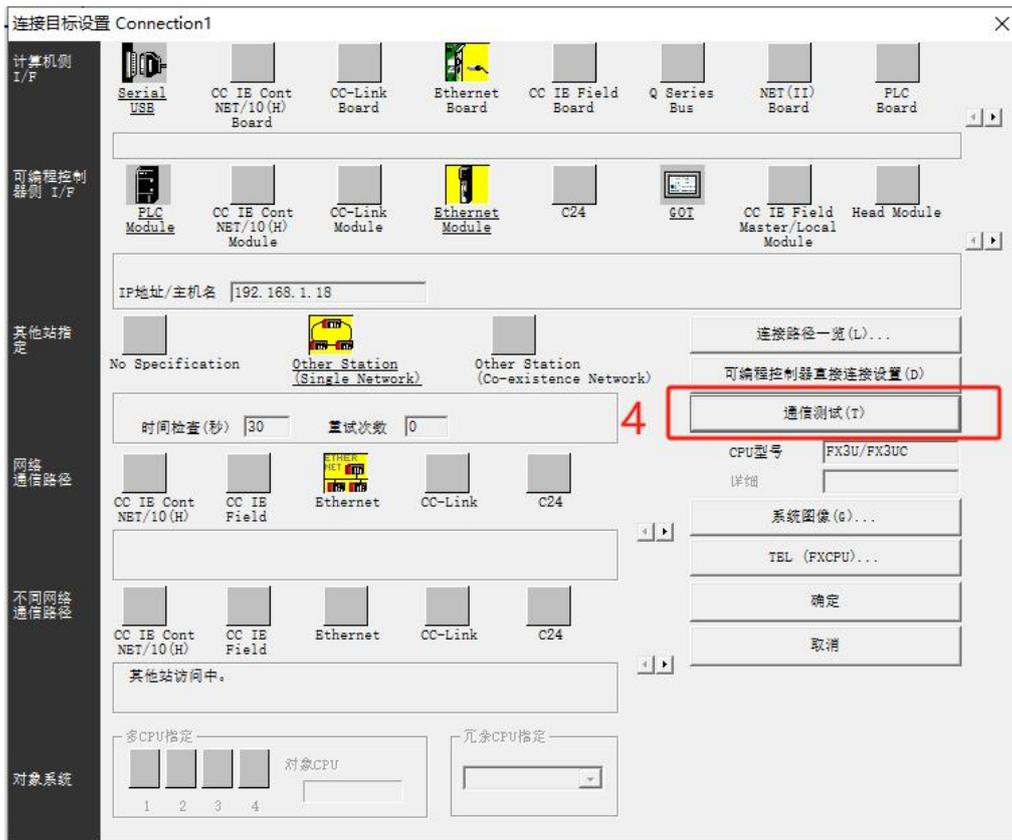
4.3、进入“连接目标设置界面”界面后，双击“Ethernet Board”，然后在双击“Ethernet Module”进入IP地址设置界面



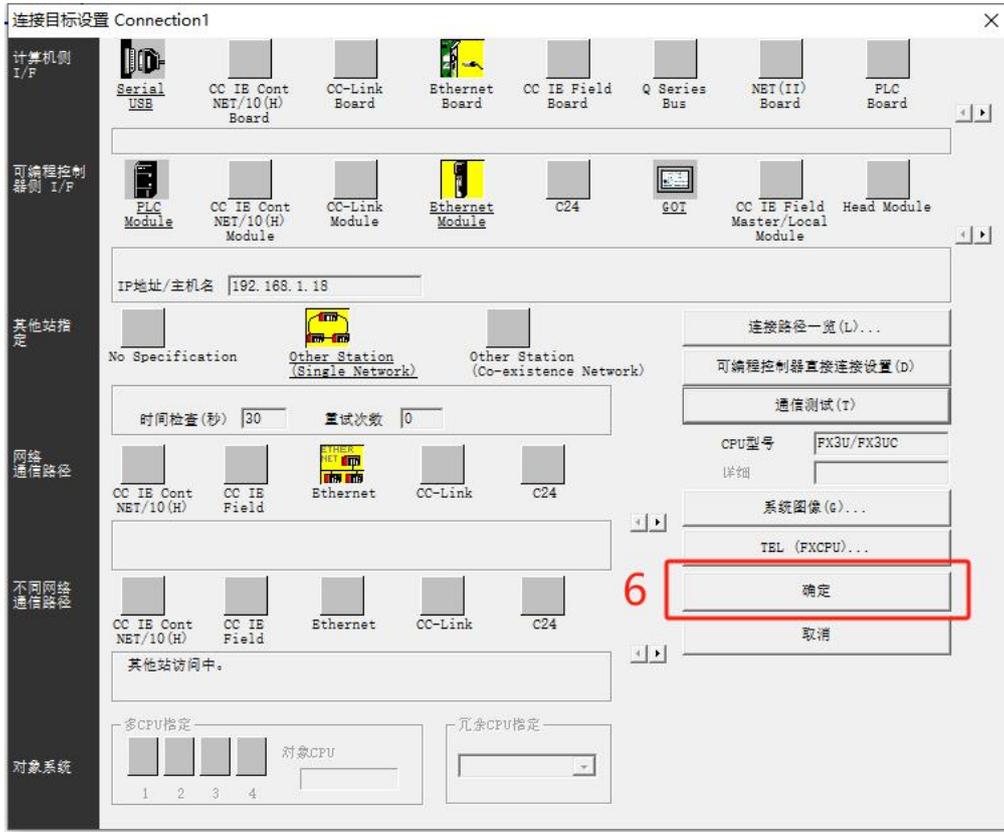
4.4、在IP地址设置界面，设置“4G网关上位机工具”桥接出来可以使用的IP地址（这里以桥接出来的IP为192.168.1.18为例）



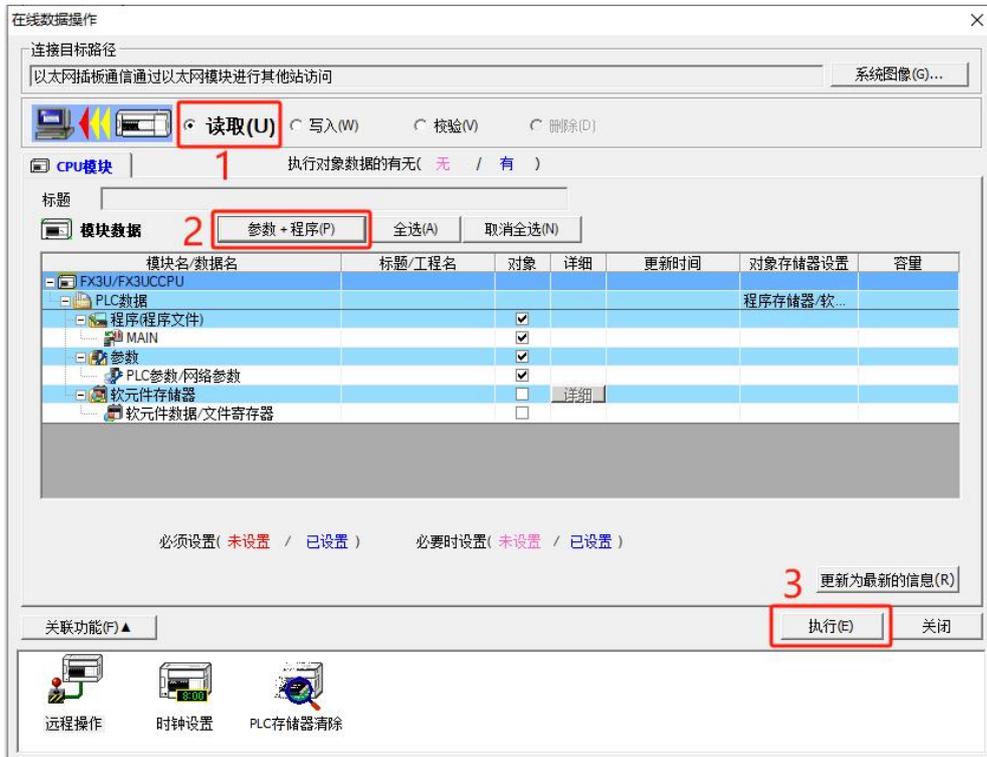
4.5、随后在“连接目标设置界面”里面点击“通讯测试”，会提示与PLC通讯成功

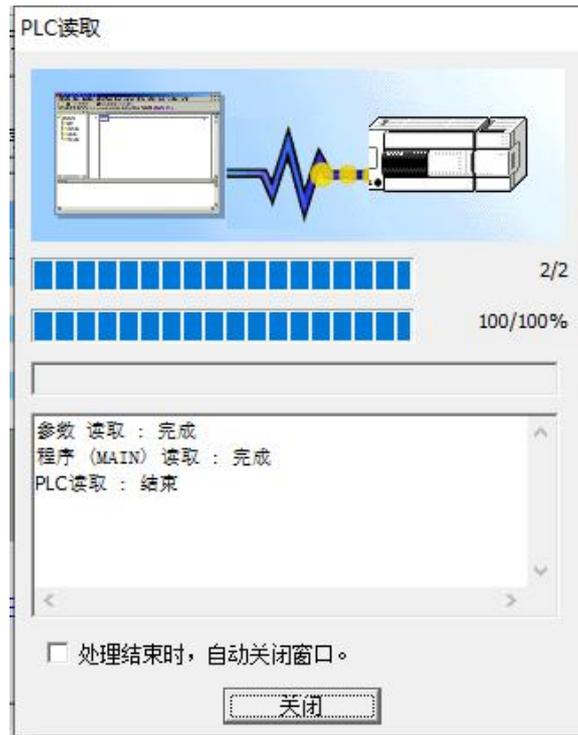


4.6、提示与PLC通讯成功后返回“连接目标设置界面”，点击确定（这个步骤很重要，否则设置好的连接参数不会保存）



4.7、点击确定后，会自动转到“在线数据操作”界面，选择“读取”点击“参数+程序”，最后点击“执行”，等待上传完成





4.8、等待上传完成，按照下面的顺序点击即可查看上传的程序

